

production ag
machining in precision **hepro**

ap systems
COLOUR IN PRECISION

machining in precision



AP Systems AG
Auerstrasse 38
CH-9442 Berneck

Telefon +41 71 747 12 60
Telefax +41 71 747 12 70
www.apsystems.ch

hepro production ag
Auerstrasse 38
CH-9442 Berneck

Telefon +41 71 747 27 77
Telefax +41 71 747 27 67
www.heproag.ch

Unser Unternehmen

- Mechanische Fertigung, Montage und Automationslösungen
- Über 30 motivierte Mitarbeitende
- Lehrwerkstatt mit bis zu 7 Lernenden in den Berufen Polymechaniker/in EFZ, Produktionsmechaniker/in EFZ und Mechanikpraktiker/in EBA
- Garantierte Qualität (ISO 9001:2008), Sicherheit und Zuverlässigkeit – auch bei komplexen Fragestellungen
- Zusammenarbeit in einem virtuellen Netzwerk mit Partnern unseres Vertrauens

Ihre Vorteile / unsere Stärken

- Fachkundige Unterstützung bei der Fertigungsplanung und Prozessentwicklung
- Kompetente Beratung und professionelle Fertigung im Vorrichtungs-, Werkzeug- und Prototypenbau
- Kostengünstige Produktion von Einzelteilen und Serien
- Über 20 CNC-Maschinen mit vier Steuerungssystemen bringen hohe Flexibilität und Sicherheit bei allen Aufträgen
- Anspruchsvolle Komplett-Montage von Baugruppen
- Zugeschnittene, umfassende Lösungen aus einer Hand
- Jahrelanges Know-how
- Max. Bearbeitungsspektren Drehen 600x2'000mm / Fräsen 1'000x710x710mm oder 1'500x700x600mm

Gerne beraten wir Sie persönlich.



Bruno Hensel, CEO

Auszug aus unserer Maschinenliste

Fräsen

- 1. CNC - 5 Achsen 4
- 2. CNC - 4 Achsen 5
- 3. CNC - Bearbeitungszentren 5
- 4. CNC - Drehmaschinen 6

Drehen

- 5. Konventionelle Fräsmaschinen 7

Schleifen

- 6. Koordinaten - Schleifmaschinen 8
- 7. Flach - Schleifmaschinen 8

Programmieren & Messen

- 8. Programmierarbeitsplätze 9
- 9. 3D Messmaschine 9

Kontakt

- 10. Ihre Ansprechpartner 10

Gesamtüberblick

- Maschinenliste 11

1. CNC - 5 Achsen

Deckel Maho DMU 100
MonoBLOCK RT



Steuerung	MillPlus
Drehzahl	12'000
Achsen	5
Rundtisch	Ø 800
Weg x	1'000
Weg y	710
Weg z	710
Wechsler	32 Werkzeuge

Quaser
MV-154P/15B



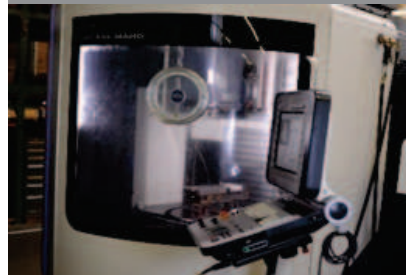
Steuerung	Heidenhain
Drehzahl	15'000
Achsen	5
Rundtisch	Ø 250
Weg x	700
Weg y	500
Weg z	500
Wechsler	60 Werkzeuge

DECKEL MAHO DMU 60
MonoBLOCK



Steuerung	MillPlus
Drehzahl	12'000
Achsen	5
Rundtisch	Ø 600
Weg x	600
Weg y	500
Weg z	400
Wechsler	60 Werkzeuge

DECKEL MAHO DMU 60
MonoBLOCK



Steuerung	MillPlus
Drehzahl	12'000
Achsen	5
Rundtisch	Ø 600
Weg x	600
Weg y	500
Weg z	400
Wechsler	24 Werkzeuge

DECKEL MAHO DMU 40
eVo



Steuerung	Siemens
Drehzahl	14'000
Achsen	5
Rundtisch	Ø 400
Weg x	500
Weg y	450
Weg z	400
Wechsler	30 Werkzeuge

DECKEL MAHO DMU 50
ecoline New Design



Steuerung	Siemens
Drehzahl	8'000
Achsen	5
Rundtisch	Ø 600
Weg x	500
Weg y	450
Weg z	400
Wechsler	16 Werkzeuge

DMG MORI DMU 50
ecoline



Steuerung	Siemens
Drehzahl	10'000
Achsen	5
Rundtisch	Ø 630
Weg x	500
Weg y	450
Weg z	400
Wechsler	32 Werkzeuge

2. CNC - 4 Achsen

DECKEL MAHO
DMU 80P



Steuerung	MillPlus
Drehzahl	12'000
Achsen	4
Rundtisch	Ø 900
Weg x	800
Weg y	640
Weg z	640
Wechsler	60 Werkzeuge

3. CNC - Bearbeitungszentren

Quaser
MV-204-CPL 12



Steuerung	Fanuc
Drehzahl	12'000
Achsen	3
Weg x	1'500
Weg y	700
Weg z	600
Wechsler	48 Werkzeuge

Quaser
MV 204-CP/12



Steuerung	Fanuc
Drehzahl	12'000
Achsen	3
Weg x	1'200
Weg y	700
Weg z	600
Wechsler	30 Werkzeuge

DECKEL MAHO
DMC 1035 V



Steuerung	Siemens
Drehzahl	10'000
Achsen	3
Weg x	1'035
Weg y	560
Weg z	510
Wechsler	20 Werkzeuge

Quaser
MV-184 P/12



Steuerung	Heidenhain
Drehzahl	12'000
Achsen	3
Weg x	1'020
Weg y	610
Weg z	610
Wechsler	30 Werkzeuge

Quaser MV-154 PL/12
(2x vorhanden)



Steuerung	Fanuc
Drehzahl	12'000
Achsen	3
Weg x	1'000
Weg y	530
Weg z	560
Wechsler	30 Werkzeuge

Quaser
MV-154 P/12B



Steuerung	Fanuc
Drehzahl	12'000
Achsen	3
Weg x	750
Weg y	530
Weg z	560
Wechsler	30 Werkzeuge

Quaser
MV-154 P/12



Steuerung	Heidenhain
Drehzahl	12'000
Achsen	3
Weg x	750
Weg y	530
Weg z	560
Wechsler	30 Werkzeuge

WELE
AA-965



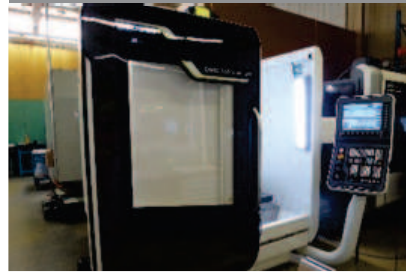
Steuerung	Fanuc
Drehzahl	8'000
Achsen	3
Weg x	900
Weg y	650
Weg z	600
Wechsler	24 Werkzeuge

DECKEL MAHO
DMU 50T



Steuerung	MillPlus
Drehzahl	10'000
Achsen	3
Weg x	500
Weg y	400
Weg z	400
Wechsler	16 Werkzeuge

DMG MORI
DMC 635 V ecoline



Steuerung	Siemens
Drehzahl	8'000
Achsen	3
Weg x	635
Weg y	510
Weg z	460
Wechsler	20 Werkzeuge

4. CNC - Drehmaschinen

Takisawa
LA-250



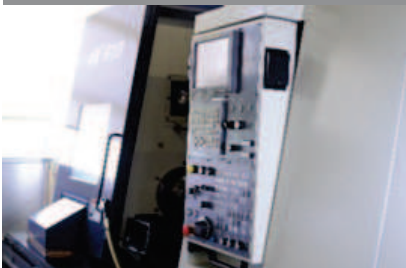
Steuerung	Fanuc
Drehzahl	3'000
Ø / Länge	450x650
Durchlass	Ø 91
Wechsler	12x anetr. Wz.

Takisawa
NEX-110 P



Steuerung	Fanuc
Drehzahl	3'000
Ø / Länge	380x650
Durchlass	Ø 91
Wechsler	12x anetr. Wz.

Takisawa
EX-910



Steuerung	Fanuc
Drehzahl	4'000
Ø / Länge	380x600
Durchlass	Ø 76
Wechsler	12x anetr. Wz.
Sonstiges	Y- Achse Gegenspindel

Gildemeister CTX
410 V3



Steuerung	Fanuc
Drehzahl	5'000
Ø / Länge	300x600
Durchlass	Ø 67
Wechsler	12x anetr. Wz.

Takisawa
EX-308



Steuerung Fanuc
Drehzahl 4'000
Ø / Länge 260x530
Durchlass Ø 52
Wechsler 12x anetr. Wz.

Takisawa
NEX-906



Steuerung Fanuc
Drehzahl 6'000
Ø / Länge 240x350
Durchlass Ø 42
Wechsler 12x anetr. Wz.
Sonstiges Y- Achse
Gegenspindel

Gildemeister CTX
210 V3 (2x)



Steuerung Fanuc
Drehzahl 6'000
Ø / Länge 220x300
Durchlass Ø 46
Wechsler 12x anetr. Wz.

5. Konventionelle Fräsmaschinen

Alcor



Achsen 3
Weg x 700
Weg y 400

MAHO 700
mit Rundtisch



Achsen 3
Weg x 700
Weg y 300

Aciera
F5



Achsen 3
Weg x 400
Weg y 250

DECKEL
FP 3



Achsen 3
Weg x 400
Weg y 250

6. Koordinaten-Schleifmaschinen

Hauser
S3-DR



Achsen 2
Weg x 400
Weg y 250

7. Flach-Schleifmaschinen

Mägerle
F-12-R



Achsen 2
Weg x 1'200
Weg y 250

Mägerle
F-10



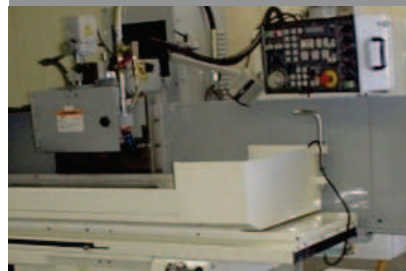
Achsen 2
Weg x 1'000
Weg y 250

Ziersch
ZT 48



Achsen 2
Weg x 800
Weg y 500

Chevallier
FSG-1632 AD



Achsen 2
Weg x 800
Weg y 400

8. Programmierarbeitsplätze

TopSolid
7 Cam



Unterstützte Schnittstellen: Parasolid, AutoCAD, ACIS, IGES, Step, Catia v4, Pro/E, UG, SolidWorks, SolidEdge, Inventor

9. 3D Messmaschine

TESA micro-hite
3D Recorder



Messbereich: X/Y/Z = 440 x 490 x 390 mm

10. Ihre Ansprechpartner

Bruno Hensel
CEO



b.hensel@apsystems.ch | b.hensel@heproag.ch

Susanna Hensel
Marketing & Sales, Mgmt.



s.hensel@apsystems.ch | s.hensel@heproag.ch

Andreas Benz
CFO, Mgmt.



a.benz@apsystems.ch | a.benz@heproag.ch

Stefan Dürst
Operations Expert



s.duerst@apsystems.ch | s.duerst@heproag.ch

Pascal Giger
Operations Assistant



p.giger@apsystems.ch | p.giger@heproag.ch

Bitte kontaktieren Sie uns bei Fragen.

Maschinentyp	Typ	Steuerung	Achsen	Drehzahl	Weg x	Weg y	Weg z	DM / Länge	Durchlass	Wechsler	Diverses
CNC - 5 Achsen	Deckel DMU 100 MonoBlock RT	Mill Plus	5	12'000	1'000	710	710	Rundtisch Ø800		32 Werkzeuge	
	Quaser MV-154P/15B	Heidenhain 532	5	15'000	700	500	500	Rundtisch Ø250		60 Werkzeuge	
	Deckel DMU 60 Mono Block	Mill Plus	5	12'000	600	500	400	Rundtisch Ø600		24 Werkzeuge	
	Deckel DMU 60 Mono Block	Mill Plus	5	12'000	600	500	400	Rundtisch Ø600		60 Werkzeuge	
	DMU 40 eVo	Siemens	5	14'000	500	450	400	Rundtisch Ø400		16 Werkzeuge	
	DMU 50 ecoline New Design	Siemens	5	8'000	500	450	400			16 Werkzeuge	
CNC - 4 Achsen	DMU 50 ecoline New Design	Siemens	5	10'000	500	450	400			32 Werkzeuge	
	Deckel DMU 80 P	Mill Plus	4	12'000	800	640	640	Rundtisch Ø900		60 Werkzeuge	
CNC - Bearbeitungszentren	Quaser MV-204 CPL 12	Fanuc	3	12'000	1'500	700	600			48 Werkzeuge	
	Quaser MV-204 CP/12	Fanuc	3	12'000	1'200	700	600			30 Werkzeuge	
	Deckel Maho DMC 1035 V	Siemens	3	10'000	1'035	560	510			20 Werkzeuge	
	Quaser MV-184 P/12	Siemens	3	12'000	1'020	610	610			30 Werkzeuge	
	Quaser MV-184 P/12B	Siemens	3	12'000	1'020	610	610			30 Werkzeuge	
	Quaser MV-154 PL/12	Fanuc	3	12'000	1'000	530	560			30 Werkzeuge	
	Quaser MV-154P/12	Heidenhain	3	12'000	750	530	560			30 Werkzeuge	
	Quaser MV-154P/12B	Fanuc 18i-MB	3	12'000	750	530	560			30 Werkzeuge	
	Wele AA-965	Fanuc	3	8'000	900	650	600			24 Werkzeuge	
	Deckel DMU 50 T	Mill Plus	3	10'000	500	400	400			16 Werkzeuge	
	DMC 635 V eco	Siemens	3	8'000	635	510	460			20 Werkzeuge	
CNC - Drehmaschinen	Takisawa EX-910	Fanuc	6	4'000				Ø380 x 600	Ø76	12 x angetr. Wz	Y-Achse/Gegenspindel
	Gildemeister CTX 410 V3	Fanuc	3	5'000				Ø300 x 600	Ø67	12 x angetr. Wz	
	Takisawa EX-308	Fanuc	3	4'000				Ø260 x 530	Ø52	12 x angetr. Wz	
	Gildemeister CTX 210 V3	Fanuc	3	6'000				Ø220 x 300	Ø46	12 x angetr. Wz	
	Gildemeister CTX 210 V3	Fanuc	3	6'000				Ø220 x 300	Ø46	12 x angetr. Wz	
	Takisawa NEX-906	Fanuc	6	6'000				Ø240 x 350	Ø42	12 x angetr. Wz	Y-Achse/Gegenspindel
	Takisawa LA-250	Fanuc		3'000				Ø450 x 650	Ø91	12 x angetr. Wz	
Takisawa NEX-110 P	Fanuc	3	3'000				Ø166 x 300	Ø91	12 x angetr. Wz		
Drehbänke	Habegger Neotor Swiss										
	Schaublin 120										
	Schaublin SV 102										
Spitzen-Drehmaschinen	South Bend Model A										
	Cazeneuve HBX 360										
	Oerlikon										
Tischdrehbänke	Weiler Praktikant										
	Ernault - Somua										
Tischdrehbänke	Habegger Neotor										
	Koordinatenbohrmaschinen	Fehlmann P18									
Koordinatenbohrmaschinen	Fehlmann P18S		2		300	150					
	Fehlmann Picomax 50		2		300	150					
	IBARMIA B32 F TC		3		600	250					
Reihenbohrmasch., 2-Spind.	Aciera										
Reihenbohrmasch., 4-Spind.	Herbert										
Säulenbohrmaschinen	Aciera										
	Alzmetall AB4S										
Ständerbohrmaschinen	Aciera Typ 22 VA		2	300	200						
Tischbohrmaschine	Momac F18										
Koordinaten-Schleifmaschinen	Hauser S3-DR		2	400	250						
Flach-Schleifmaschinen	Mägerle F-12-R		2	1'200	250						

Maschinentyp	Typ	Steuerung	Achsen	Drehzahl	Weg x	Weg y	Weg z	DM / Länge	Durchlass	Wechsler	Diverses
Flach-Schleifmaschinen	Ziersch ZT 48	Z-Control	2		800	500					
	Mägerle F-10				1'000	250					
Konventionelle Fräsmaschinen	Chevallier FSG - 1632 AD		2		800	400					
	Alcor		3		700	400					
	Maho 700 mit Rundtisch		3		700	300					
	Aclera F5		3		400	250					
Bandsägeautomat	Deckel FP 3		3		400	250					
	Everising S-300 HB							bis Ø300			
Kreissägen	Super Brown 275 DV										
Messmaschine	Tesa micro-hite 3D Recorder				440	490	390				